

//

A lekötözés a leggyakrabban használt rögzítési módszer. Ebben az esetben lezorító eszközökkel (rögzítőheveder, lánc, stb.) növeljük a rakomány és a teherhordó felület közötti összeszorító erőt és ezáltal a rakomány rögzítését biztosító súrlódóerőt.

A lekötözéshez szükséges rögzítőelemek számának kiszámításához ismernünk kell a rakomány tömegét, a dinamikus súrlódási tényezőt, a kötözőeszköz és a rakfelület által bezárt szöget valamint az alkalmazandó kötözőeszköz tulajdonságait. Ezek ismeretében az alábbi képlettel számítható ki a szükséges összes lezorító erő:

$$F_v = \frac{m \cdot g \cdot (0,8 - \mu)}{\mu \cdot \sin \alpha}$$

Ahol:  
m: a rakomány tömege,  
g: a gravitációs gyorsulás (9,81 m/s<sup>2</sup>),  
μ: a súrlódási tényező,  
α: a lekötözés függőleges szöge.

A képletben szereplő 0,8 érték abból következik, hogy menetirányban a számításhoz a szabványban előírt lassulást 0,8 m/s<sup>2</sup>-ben határozták meg. Innen már csak egy lépés a kötözőeszköz darabszám meghatározása, melyet az alábbi képlet tartalmaz:

$$n = \frac{F_v}{k \cdot S_{TF}}$$

Ahol:  
F<sub>v</sub>: a szükséges lezorító erő,  
k: feszítő erő átvétele tényező (1,5)  
S<sub>TF</sub>: a rögzítő elem által kifejtett feszítőerő.

A "k" érték ismeretlen heveder esetében 1,5. Az S<sub>TF</sub> érték pedig az alkalmazott heveder adattáblájáról illetve címkéjéről olvasható le. Az alábbi kis program segítségével kiszámítható a szükséges darabszám. A program a fenti képleteket használja.

A lekötözés szöge (alfa): °



A rakomány tömege:      kg

A súrlódási tényező:

A névleges feszítőerő ( $S_F$     ):    daN